

FICHA TÉCNICA: RECTSOL.

DESCRIPCION

Taladrina antioxidante y refrigerante en el rectificado de toda clase de aceros y afilado de piezas al carburo de tungsteno.

Pasivante líquido útil para la protección temporal de piezas de hierro y aleaciones. No deja residuos sobre las superficies, ni a concentraciones altas.

Útil para cualquier proceso industrial en el que pueda aparecer oxidación en las piezas en alguna fase.

Muy adecuado para la protección temporal de piezas vibradas o pulidas.

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS:

Líquido verde fluorescente.

Densidad a 20°C = $1,15 \pm 0,01$ g/cc.

pH al 10 % = $10,5 \pm 0,3$.

CARACTERÍSTICAS:

Como aditivo lubricante en el rectificado, proporciona interesantes ventajas tales como no embota la muela, da poder mordiente, prolonga la duración de las muelas al reducir al mínimo su desgaste y evita el rayado, facilitando la decantación de las limaduras y partículas del abrasivo de la muela.

Excelente poder de inhibición contra la corrosión.

Una vez secas las piezas, no deja residuos salinos en la superficie pasivada.

Al ser un producto líquido, presenta la posibilidad de ser dosificado automáticamente.

Tiene propiedades desengrasantes y humectantes, lo que facilita la eliminación de aceites y taladrinas.

Puede aplicarse por proyección e inmersión.

No es inflamable.

Es un producto de espuma controlada.

MODO DE EMPLEO:

Como aditivo en operaciones de rectificado:

Como norma general se emplea a la concentración del 2 al 3 %. En hierros de fundición es necesario aumentar la concentración del 5 al 10 %. En todos los casos, es recomendable antes de montar el baño, limpiar bien la máquina pasando por todo el sistema una solución de RECTSOL al 5 % y frotar con un paño las partes grasientas, con producto al 20 %.

Las soluciones de RECTSOL son suficientemente antioxidantes, pero por ser un producto acuoso, la protección que deja sobre las piezas es de duración limitada. Para una protección más duradera debe tratarse con algún aceite antioxidante.

Como inhibidor de corrosión:

Concentración: Del 1 al 5 % en función del grado de pasivación deseado, y de la calidad del agua empleada.

- Temperatura: Ambiente. También puede calentarse el baño lo que facilita el secado posterior de la pieza.
- Tiempo: De 30 segundos a 2 minutos. Una vez tratadas las piezas con RECTSOL, no se deben someter a

un enjuague posterior, ya que de hacerlo se eliminaría la protección dada. Las soluciones de RECTSOL son suficientemente antioxidantes, pero por ser un producto acuoso, la protección que deja sobre las piezas es de duración limitada. Para una protección más duradera debe tratarse con algún aceite antioxidante.

Técnica de valoración:

Tomar una muestra de 20 cm³ del baño y pasarla a un vaso de valoraciones. Añadir 10 cm³ de agua destilada y 4-5 gotas de verde de bromocresol como indicador. Valorar con ácido clorhídrico 0,1N hasta viraje de azul a verde. Sean "a" los cm³ de ácido clorhídrico 0,1N consumidos. % RECTSOL = a x 0,36

DISTRIBUIDOR
ALUMA GESTION INTEGRAL DE SUMINISTROS INDUSTRIALES
C/ EMILIANO BARRAL N° 7
28043 MADRID
TELF; 915151121
info@alumasuministros.com
www.alumasuministros.com