

FICHA TÉCNICA: EMOIL 644

PROPIEDADES FISIO-QUÍMICAS:

Líquido viscoso de color ámbar y olor característico a aceite.

Densidad a 20°C = $0,93 \pm 0,02$ g/mL.

pH al 1% $8,6 \pm 0,5$.

APLICACIONES:

Taladrina emulsionable en agua con fuerte poder de inhibición contra la oxidación, útil para el rectificado, corte y mecanizado de toda clase de aceros, piezas de fundición, aluminio y aleaciones.

También es adecuado como aceite emulsionable en agua, para la limpieza y protección de superficies metálicas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Mezcla de lubricantes, tensioactivos e inhibidores de corrosión, que al mezclarse con agua forman una emulsión de aspecto lechoso.

Taladrina emulsionable en agua con fuerte poder de inhibición contra la oxidación, útil para el rectificado, corte y mecanizado de toda clase de aceros, piezas de fundición, aluminio y aleaciones.

También es adecuado como aceite emulsionable en agua, para la limpieza y protección de superficies metálicas.

Como taladrina, prolonga la duración de las muelas, herramientas de corte y útiles al reducir al mínimo su desgaste. También evita que la muela se embote, al propio tiempo que le da mordiente.

Evita el rayado y facilita la decantación de las limaduras y partículas del abrasivo de la muela.

Posee un elevado poder humectante, detergente y un alto grado de asepticidad, así como un excelente poder antioxidante. Ello hace que sea muy adecuado para la protección temporal contra la corrosión de todo tipo de superficies (piezas pavonadas, fosfatadas, etc.). Forma una película sobre las piezas tratadas, prácticamente invisible, de gran poder antioxidante y repelente de humedad.

También es útil como desengrase por proyección de todo tipo de metales en procesos intermedios de fabricación o como acabado final.

Utilizado como desengrasante y pasivante en final de líneas de temple y revenido, potencia y homogeneiza el color negro de las piezas, mejorando considerablemente su aspecto.

Elevada estabilidad de la emulsión frente a aguas de alta salinidad, lo que evita problemas causados por la separación de aceite.

Gracias a su elevada concentración las dosis de empleo son mínimas, resultando un producto muy económico.

Al ser un producto líquido presenta la posibilidad de dosificación automática.

MÓDO DE EMPLEO:

Como taladrina;

Como norma general se emplea a la concentración del 1 al 5%.

Antes de montar el baño es recomendable limpiar bien la máquina, pasando por todo el sistema una emulsión de EMOIL 644 al 5% y frotar con un paño las partes grasientas, con producto al 10%.

Como desengrasante-pasivante:

Mezclar EMOIL 644 con agua hasta la obtención de una emulsión homogénea de aspecto lechoso.

Cuando se utiliza para la limpieza y pasivación en instalaciones de proyección, se emplea a una concentración del 1 al 5% a una temperatura de 25 a 80°C, durante 1-5 minutos, en función del grado de suciedad y/o del tipo de instalación empleado.

Si se emplea por inmersión, se utiliza a una concentración de trabajo del 5 al 20%.

Mantenimiento del baño:

Analizar la concentración de EMOIL 644 mediante refractómetro y reponer producto hasta obtener la concentración de trabajo habitual

NORMAS DE MANIPULACIÓN:

Consultar ficha de seguridad. No mezclar productos químicos puros.

*La información aquí contenida se ha preparado a nivel informativo. Se basa en nuestros actuales conocimientos y puede ser modificada sin previo aviso. Aluma no se hace responsable de una incorrecta utilización del producto.



C/ EMILIANO BARRAL Nº 7. LOCAL COMERCIAL.

28043 MADRID

TELF: 915151121

info@alumasuministros.com

alumasuministros.com