



PROQUIMIA
www.proquimia.com

ULTREX

Ficha Técnica
09/2016

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS:

- > Polvo blanco.

CARACTERÍSTICAS:

- > Gran poder penetrante, humectante, emulsionante y dispersante de todo tipo de aceites y/o grasas.
- > No ataca los metales, incluyendo el zinc, aluminio y sus aleaciones (zamac).
- > Elevado poder secuestrante, lo cual evita incrustaciones y velos sobre las piezas desengrasadas.
- > Muy indicado para aquellas líneas de tratamientos galvánicos que trabajen con piezas de diferentes metales.
- > Fácilmente enjuagable.

MODO DE EMPLEO:

Se emplea a la concentración de 30 a 90 g/l ya sea para desengrase químico como por ultrasonidos. Normalmente se utiliza a 60 g/l.

La temperatura de trabajo puede oscilar de 70 a 90°C. Para metales y aleaciones débiles como aluminio, zinc, zamak, etc., la temperatura no deberá sobrepasar los 60°C.

El tiempo de desengrase debe ser de 3 a 10 minutos si es químico y de 1 a 5 minutos si es por ultrasonidos.

Producto alcalino. Evitar el contacto con piel y ojos.

Valoración del baño:

Tomar una muestra de 5 cm³ del baño y pasarla a un vaso de valoraciones. Añadir 10 cm³ de agua destilada y 4-5 gotas de fenoltaleina como indicador.

Valorar con ácido clorhídrico 0,1N hasta decoloración de la solución.

Sean "a" los cm³ de ácido clorhídrico 0,1N consumidos.

g/l ULTREX = a x 4,5

NORMAS DE MANIPULACIÓN:

Consultar ficha de seguridad.

No mezclar productos químicos puros.

Desengrase por inmersión y ultrasonidos para toda clase de metales, especialmente los más débiles.

Indicado como desengrase previo a cualquier tratamiento posterior de superficies, tales como pintado, decapado, fosfatado, recubrimientos galvánicos, etc.

Se recomienda como desengrase previo al electrolítico cuando se desea aumentar la duración del mismo.

